

## Зажимы с опорной пластиной для линейного привода

Фланцевые зажимы алюминиевые

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Идентификационный номер

№ 2: с двумя зажимными винтами из нержавеющей стали DIN 912

Алюминий

С пластиковым покрытием

черный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912

Нержавеющая сталь AISI 304

Шестигранные гайки DIN 985

Нержавеющая сталь AISI 304

Самоблокирующиеся при помощи полиамидного кольца



### ИНФОРМАЦИЯ

Зажимы линейного привода опорной пластины GN 165.1 основаны на соединительных зажимах опорной пластины. Предусмотренные дополнительно крепёжные отверстия используются для соединения со шпонкой линейного привода. При расположении винтов **z** зазор отверстия направляющей  $d_1 / s$  можно регулировать, или зажимы линейного привода можно зажать после регулировки.

Для быстрого зажима без использования инструментов можно заменить винты с головкой под шестигранный ключ на соответствующие ручки, GN 911 (см. стр. 1874) перечисленные в таблице в качестве принадлежностей.

- Список типов разъемов линейного привода (см. стр. )

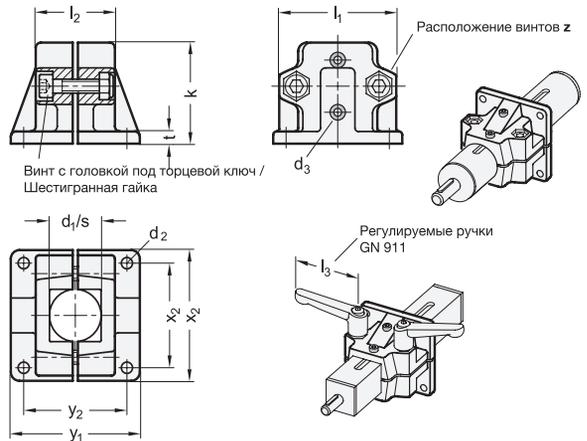
### АКСЕССУАРЫ

- Регулируемые ручки рычажного типа GN 911 (см. стр. 1874)

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2)

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



### GN 165.1

Описание	$d_1$ Отверстие	$s$ Квадратная	$d_2$	$d_3$ Крепежные винты на шпоночном приводе	$k$ Длина зажимная	$l_1$	$l_2$	$t$	$x_1$	$x_2$	$y_1$	$y_2$	$z$ Расположение винтов	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для $z$ 13	⚖
GN 165.1-B30-2-SW	B 30	-	6.5	M 4	58	69	46	7	75	60	75	60	M8-35	63   78	282
GN 165.1-V30-2-SW	-	V 30	6.5	M 4	58	69	46	7	75	60	75	60	M8-35	63   78	270
GN 165.1-B40-2-SW	B 40	-	11	M 5	98	98	70	14	115	90	119	90	M10-60	78   92	946
GN 165.1-V40-2-SW	-	V 40	11	M 5	98	98	70	14	115	90	119	90	M10-60	78   92	920
GN 165.1-B50-2-SW	B 50	-	11	M 6	98	98	70	14	115	90	119	90	M10-60	78   92	980
GN 165.1-V50-2-SW	-	V 50	11	M 6	98	98	70	14	115	90	119	90	M10-60	78   92	960